








































Bezeichnung	Steuerung	Drehzahl [1/mm]	Verfahrwege [mm]	Werkzeugmagazin	Futter-Größe [mm]	Zusatzausstattung	Bild
<b>Turn + Mill + Komplettbearbeitungszentren</b>							
 INTEGREX 200-III-ST	Mazatrol	Frässpindel 15-12000	Y = ±80 X1 = 580 X2 = 150 Z1 = 1045 Z2 = 990	Stangendurchlass 51 mm 1x 40-fach Werkzeugm. 1x 12-fach Revolver	2 x 205	Gegenspindel; 2 Revolver; 40 anetr. Werkzeugstationen; IKZ; Kurzstangenlader; Teileentnahme; Förderband; C-Achsen; Y-Achse; B-Achse für 5-Achs-Fräsbearbeitung	
 INTEGREX 200-III-ST	Mazatrol	Frässpindel 15-12000	Y = ±80 X1 = 580 X2 = 150 Z1 = 1045 Z2 = 990	Stangendurchlass 65 mm 1x 40-fach Werkzeugm. 1x 12-fach Revolver	2 x 205	Gegenspindel; 2 Revolver; 40 anetr. Werkzeugstationen; IKZ; Kurzstangenlader; Teileentnahme; Förderband; C-Achsen; Y-Achse; B-Achse für 5-Achs-Fräsbearbeitung	
<b>Produktions-Drehmaschinen</b>							
 Super Quick Turn 200MS	Mazatrol	20 - 5000 20 - 7000	X = 230 Z = 575	Stangendurchlass 51 mm 2x 12 Werkzeuge	220 + 170	Gegenspindel; anetr. Werkzeug; C-Achse Kurzstangenlader; Teileentnahme	
 Nexus 200MS	Mazatrol	20 - 5000 20 - 7000	X = 230 Z = 575	Stangendurchlass 65 mm	220 + 170	Gegenspindel; anetr. Werkzeug; C-Achse; Kurzstangenlader; Teileentnahme;	
 Twin 32	Siemens	40 - 8000	Y = ± 30 X1 = 220 X2 = 120 Z1 = 320 Z2 = 345	Stangendurchlass 36 mm 2x 12-fach Revolver	2 x 160	Gegenspindel; 2 Revolver; 24 anetr. Werkzeugstationen; Kurzstangenlader; NC-gesteuerte Teileentnahme; Reitstock; 2 C-Achsen; Y-Achse	
<b>Universal-Drehmaschinen</b>							
 CTX-400	Heidenhain	20 - 5000	X = 250 Z = 600	Stangendurchlass 60 mm 12-fach Revolver	200	Anetr. Werkzeuge; Reitstock Teileentnahme über Förderband und Greifer Stangenzuführung	
 CT-40	Heidenhain	20 - 4000	X = 250 Z = 600	Stangendurchlass 56 mm 12-fach Revolver	200	Reitstock; Abholeinrichtung; 2 Getriebestufen; feststehende Lünette	

Bezeichnung	Steuerung	Drehzahl [1/mm]	Verfahrwege [mm]	Werkzeugmagazin	Futter-Größe [mm]	Zusatzausstattung	Bild
<b>5-Achs-Universal-Bearbeitungszentren</b>							
 UX600	Heidenhain iTNC 530 HSC	20 - 15000	X = 885 Y = 800 Z = 500 Drehachse = 360° Schwenkachse = +30 bis -120	60 Werkzeuge		IKZ höchste Ausbaustufe für schnelle 5-Achsen-Simultanbearbeitung integriertes temperaturgeregeltes Kühlsystem für Kugelrollspindel + Hauptantrieb Infrarot-Messtastersystem	
<b>Vertikal-Bearbeitungszentren + Fräsmaschinen</b>							
 DMC 64 V linear	Heidenhain iTNC 530	20 - 12000	X = 640 Y = 600 Z = 500	30 Werkzeuge		4-Achse CNC-Teilapparat Luft und Kühlmittel zur Kühlung der Werkzeuge	
 MH 600E / 4 Achsen	Philips 432	80 - 4000	X = 600 Y = 400 Z = 400			4-Achse CNC-Teilapparat	
 VTC 20	Mazatrol	20 - 7000	X = 1110 Y = 510 Z = 510	24 Werkzeuge		automatische Längenmessung der Werkzeuge	
 MC 510/3 3-spindliges BAZ	Siemens	20 - 7000	X = 500 Y = 300 Z = 400	72 Werkzeuge		3-spindliges Bearbeitungszentrum mit 3-fach Teilapparat automatisierte Werkzeugbruchkontrolle integrierte Handhabung zum Be- und Entladen	
<b>Konvent. Drehmaschinen</b>							
 Commodor		32 - 2500	X = 250 Z = 1000	Stangendurchlass 56 mm	315	3-Achsen-Digitalanzeige Lünette	
 Werkzeugmaschinen Lz 250		150 - 3000	X = 120 Z = 450	Stangendurchlass 38	140	3-Achsen-Digitalanzeige Spannzangen	

Bezeichnung	Steuerung	Drehzahl [1/mm]	Verfahrwege [mm]	Werkzeugmagazin	Futter-Größe [mm]	Zusatzausstattung	Bild
<b>konvent. Fräsmaschinen</b>							
<b>DMG MORI</b> FP1		120 - 1600	X = 250 Y = 250 Z = 350			Stoßkopf	
<b>DMG MORI</b> MH400		40 - 2000	X = 400 Y = 200 Z = 400			3-Achsen-Digitalanzeige	
<b>NC-Rundschleifmaschine</b>							
 Elektra 1018 MPC	Goodwin		X = 400 Z = 1180		Schleifscheiben-Ø: 500	Spitzenabstand 1000 m; Spitzenhöhe 180 mm; Schleifdurchmesser 350 mm Schleiflänge linke Scheibe / Rechte Scheibe 1000 / 760 mm Werkstückgewicht max. 120 kg; B-Achse manuell schwenkbar -20° / +195° Kühlmittelanlage mit Magnetbandabschneider Schleifspindelstock mit 2 Schleifscheibenaufnahmen; Schleifstaubabsaugung	
<b>Flachsleifmaschine</b>							
<b>JAKOBSEN</b> PLANSLIBERE			Schleiflänge = 800 mm Schleifbreite = 300 mm			automatische Zustellung	
<b>Honmaschine</b>							
 Waagrechthonmaschine						verschiedene Honahlen	
<b>Messtechnik</b>							
 CNC Koordinaten Messmaschine DuraMax	Calypso		X = 500 Y = 500 Z = 500	9-fach		Messkopf für Scanning und Einzelpunkt CAD-Daten-Übernahme möglich	
 Konturmessgerät Perthometer-Concept	Taststrecke: 1 - 200 mm Auflösung: 0,04 µm		X = 200 Z = 350			Mahr-Software Drucker verschiedene Testarme	
 Profilprojektor PV5000			X = 200 Y = 100	10-fach und 50-fach Vergrößerung		2D-Software Geo-Pak	

Bezeichnung	Steuerung	Drehzahl [1/mm]	Verfahrwege [mm]	Werkzeugmagazin	Futter-Größe [mm]	Zusatzausstattung	Bild
<p>Einstell- und Messgerät</p>	zum Werkzeug vermessen Teilen, Radien etc.					Drucker Sk30 + Sk40 + VDI30 + VDI25 + Capto C6 - Aufnahmen	
<p>Digitales Höhenmessgerät MICRO-HITE</p>			Y = 750			verschiedene Taster	
<p>Oberflächen-Rauheitsmessgerät</p>	Messgrößen: Ra-Rt-Rz Rmax-Rq-R3z					Drucker + Tragenteil tp verschiedene Taster	
<b>Teilekennzeichnung</b>							
<p>Lasergraviersystem</p>	Materialien: Stahl brüniert, Aluminium eloxiert, Acryl, Edelstahl, Titan, Glas, Holz, organische Stoffe, Stempelkissen, Typenschilder, Folien					CO2-Laser mit Drehtisch berührungslose Lasertechnik vektorierte oder gerasterte Gravuren von 100 bis 1.000 dpi möglich Laserleistung bis zu 60 Watt Arbeitsbereich 609 x 304 x 197 mm	
<p>Nadel-Ritzpräger UniGrav</p>	Materialien: Stahl, Aluminium, Kunststoff					Beschriftungsfeld 150 x 100 mm Beschriftungsgeschwindigkeit bis zu 4 Zeichen/ s Wiederholgenauigkeit 0,02 mm Prägefrequenz bis 400 Hz Prägekraft bis 300 N	
<b>Strahltechnik</b>							
<p>Microstrahlanlage 600S</p>	Arbeitsraum: 590 x 300 x 250					Heizung verschiedenste Strahlmittel	
<b>CAD/CAM 3D und 2D Fräsen</b>							
<p>Pictures by PC</p>	geeignet zur 3D + 2D CNC-Programmerstellung					Übernahme von CAD-Daten STEP; VDA; IGES; DXF; STL; TIF verschiedene Postprozessoren	
<p>+ Spaceclaim</p>	geeignet zur 3D + 2D CNC-Programmerstellung					Übernahme von CAD-Daten IGES; STEP; STL; DXF; DWG; Soliworks; Parasolid; Aci; Inventor; Solid; Edge; Pro Engineer; JT; Catia verschiedene Postprozessoren	